

# VANUE



VANUE® PROTECT

# ROSTKONVERTER

TECHNISCHE DATEN  
STAND 03/2022

## SICHERHEITSHINWEISE

---

### VANUE ROSTKONVERTER

Der VANUE Rostkonverter ist nicht als gefährlich eingestuft. Sie sollten diesen dennoch von Kindern fernhalten. Wir empfehlen bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe sowie eine Schutzbrille zu tragen.

### BESCHREIBUNG

Der VANUE Rostumwandler ist ein Rostsanierungssystem auf Acrylbasis. Die creme-orangefarbene Flüssigkeit bildet mit der Rostschicht einen metallorganischen Eisenkomplex. Diese sich bildende, klare bis schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Beschichtung gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz und ist dank der Acryl-Bestandteile gleichzeitig eine extrem widerstandsfähige Schutzschicht.

Der VANUE Rostkonverter wurde speziell für die Sanierung von Fahrzeugkarosserien entwickelt, eignet sich dazu auch für die Sanierung von Maschinen und Anlagen. Dank seiner hohen Reaktivität, der hervorragenden Kriecheigenschaften und einer hohen Filmbildungsaffinität ist eine gute Wirksamkeit und Weiterverarbeitung gewährleistet.

### VERARBEITUNG

1. Ihr Objekt von Rost (Flugrost und unterrostete Farbreste) mit Schleifpapier oder Winkelschleifer mit Schleifscheibe befreien.
2. Reinigen der Oberfläche und Entfetten mit Silikonentferner oder lösungsmittelbasiertem Reiniger (VANUE Clean).
3. Entfernen von Verschmutzungsresten (Drahtbürste, Pinsel).
4. Tragen Sie den VANUE Rostumwandler mit einem Pinsel oder Roller auf. Der Rost muss nicht vollständig entfernt sein, denn selbst nach gründlichem Schleifen bleibt dieser in Poren zurück.
5. Tragen Sie mindestens drei Schichten auf. Die Trocknungszeit zwischen den Schichten liegt je nach Temperatur zwischen 30 Minuten und drei Stunden.

## PRODUKTHINWEISE

---

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Rostkonverter und Grundierung auf Acrylbasis. Auftragung erfolgt mit Pinsel oder Roller. Tragen Sie mindestens drei Schichten auf. Der VANUE Rostkonverter basiert auf Acryl-Wasserbasis, hat keine GefahrstoffEinstufung nach REACH. Er ist zudem chrom-, zink- und phosphorsäurefrei.

### WIRKUNG

Der VANUE Rostkonverter bindet Rost in einem schwarzen metallorganischen Komplex, welcher zusätzlich in einem luftdichten Trägerpolymer fixiert wird. Diese resultierende feinraue Polymerschicht gewährt langen Korrosionsschutz.

### ANWENDUNGSBEREICH

Der VANUE Rostkonverter ist aufgrund seiner Umweltverträglichkeit draußen und drinnen anwendbar und überall, wo Eisen oder Stahl rostet, bildet er eine Schutzschicht, die weitere Oxidation bei korrekter Anwendung stark verlangsamt oder komplett stoppt.

### RAHMENBEDINGUNGEN

Ideal ist eine Arbeitstemperatur von 20 °C. Das Trocknen der Schichten wird unter 10 °C stark verlangsamt. Gute Belüftung verkürzt Trocknungszeiten.

Anwendung im Freien: Warten Sie auf stabile Witterungsverhältnisse. Beim Trocknen der Schichten sollten Tau und Niederschläge strikt vermieden werden.

### VORBEREITUNG DES OBJEKTS

Mit Drahtbürste, Schleifpapier/-maschine, Trockeneis, Glas- oder Sandstrahlen werden Rost, Schmutz, Fett und Farbreste entfernt. Das entrostete Objekt muss staub- und fettfrei sein.

Der Reinheitsgrad des Stahls (ISO 12944) sollte ST2 oder SA2 1/2 sein.

SA2 1/2 beinhaltet: „Die Oberfläche ist definiert als frei von jeglichem Öl, Fett, Schmutz, Zunder, Rost, Korrosion, Oxiden, Farbe und sonstigen Fremdkörpern. Nur leichte Spuren oder Verfärbungen durch Rost oder Zunder und leichte, festhaftende Rückstände von Farbe oder Beschichtung dürfen verbleiben. Mindestens 95 % eines jeden Quadratrolls sollen frei von sichtbaren Rückständen sein und diese sollen auf nur leichte Verfärbungen, Flecken oder geringe Reste der genannten Substanzen beschränkt bleiben. Eine Oberfläche nach Standard SA 2 1/2 ist vergleichbar mit SP-10 (SSPC), NACE 2, Second Quality (britischer Standard).“

Minimum ist ST2: „Entfernung von allem Rost, Zunder, losem Rost und loser Farbe durch händisches Bearbeiten mit Drahtbürste, Sandpapier, Schleifwerkzeugen, durch händisches Abklopfen oder Abkratzen oder eine Kombination dieser Methoden.“

[SIS 05 5900, vgl. auch DIN EN ISO 12944 und DIN EN ISO 8501-2]

### ANWENDUNG

Der VANUE Rostkonverter ist nicht als Gefahrstoff eingestuft, Handschuhe und Schutzbrille können getragen werden.

Nach ca. zwei Stunden ist eine normal dicke Schicht (siehe Technische Daten; Resultierende Schichtdicke) staubtrocken. Beschleunigt kann der Trocknungsprozess durch eine Wärmelampe, Ventilator (vorsicht Staubaufwirbelung) oder Trockner.

# VANUE® PROTECT ROSTKONVERTER

STAND 03/2022  
SEITE 3/3

# VANUE

## TECHNISCHE DATEN

<b>VANUE ROSTKONVERTER</b>	Rostumwandler und Grundierung auf Acrylbasis
<b>FARBE</b>	Orange-cremefarbene Lösung
<b>RESULTIERENDE SCHICHTDICKE</b>	60–120 µm trocken
<b>VERBRAUCH</b>	100 g/m <sup>2</sup> (3–4 Schichten)
<b>VERDÜNNUNG</b>	200 mL Ethanol/Spiritus auf 900g-Gebinde
<b>HITZEBESTÄNDIGKEIT</b>	80 °C permanent, 120 °C kurz
<b>ZERSETZUNGSTEMPERATUR</b>	250 °C (Zündtemperatur 400–500 °C)
<b>DICHTE</b>	1 g/ml
<b>pH</b>	2–3